



## Seront présents au Marché :

- ➔ Mme et Mr HOCHART : Huilerie du Pays de Langle
- ➔ Mme TRONET : Cosmétique au lait d'ânesse
  - ➔ Natur'Pom : jus de pommes
  - ➔ Ecopôle : Produits bio
- ➔ Mme Garéneaux : Fleurs séchées
- ➔ Lacamasa : Confiseries, pâtisseries
  - ➔ Ruches de Pajo : Miel
- ➔ Les cafés du père Jaco : Café



**SAMEDI 16, DIMANCHE 17 et LUNDI 18 JUIN**



## Organisée par la Municipalité, le Comité des Fêtes, le club de l'amitié et le Club Cycliste de VIEILLE- EGLISE

*Le printemps s'installe doucement sur notre commune ; avec lui arrive l'événement incontournable de ce mois de juin : LA DUCASSE.*

*Rendez-vous le samedi 16 juin pour un après-midi festif et familial, à ne pas manquer !*



# SAMEDI 16 JUIN 2018

## Votre municipalité vous propose

### SAMEDI 16 JUIN 2018

A partir de 15 h 00

☞ Marché artisanal (liste des participants au dos)

A partir de 15h30

☞ Ouverture des Manèges

☞ Animations de Rues « Il y a de la magie dans l'air » et sculpture de ballons

☞ Concours de Vélos décorés sur le thème de votre choix

☞ Course de trottinettes



18h00

☞ Dépôt de gerbe au monument aux Morts accompagné de l'harmonie de Nortkerque

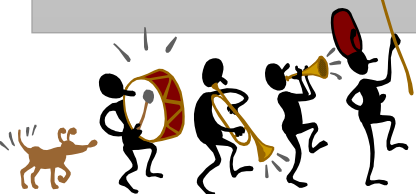
☞ Remise des décorations du travail

☞ Vin d'honneur musical offert par la municipalité suivi du

☞ Repas champêtre sur réservation

23h00

☞ Feu d'artifice



**BUVETTE  
SUR  
PLACE**

# DIMANCHE 17 et LUNDI 18 JUIN 2018

## Vos associations vous proposent

# BROCANTE

### DIMANCHE 17 JUIN 2018

Dès 8h00

☞ Braderie du Comité des fêtes

15h30

☞ Ouverture des Manèges



*Les copains vont se régaler*



### LUNDI 18 JUIN 2018

13h00

☞ Méchoui du Club de l'amitié

et du Club cycliste (prix 21 € boissons non comprises)  
Réservation Mme KERCKHOVE au 03.21.35.56.67 ou Mr  
DUCROCQ au 03.21.17.33.17

16h30

☞ Ouverture des Manèges



**A déposer en Mairie avant le mardi 12 juin**

### Réservation pour repas champêtre

Au menu : Buffet Froid (charcuterie, rôti de porc, cuisse de poulet, crudités) et tarte

Tarif : 8 € repas adulte / 4 € repas enfant - de 12 ans

Nom : ..... Prénom : .....

Téléphone : .....

Nombre de Repas adultes : ..... X ..... €

Nombre de Repas enfants : ..... X ..... €

Règlement sur place le samedi 16 juin



### Concours de vélos décorés

J'autorise mon enfant à participer au concours de vélos décorés

Nom : ..... Prénom : .....

Téléphone : ..... âge .....

Signature des parents



### Course de trottinettes

J'autorise mon enfant à participer à la course de Trottinettes  
(Venir avec l'équipement de protection)

Nom : ..... Prénom : .....

Téléphone : ..... âge .....

Signature des parents



**A déposer en Mairie avant le mardi 12 juin**

### Réservation pour repas champêtre

Au menu : Buffet Froid (charcuterie, rôti de porc, cuisse de poulet, crudités) et tarte

Tarif : 8 € repas adulte / 4 € repas enfant - de 12 ans

Nom : ..... Prénom : .....

Téléphone : .....

Nombre de Repas adultes : ..... X ..... €

Nombre de Repas enfants : ..... X ..... €

Règlement sur place le samedi 16 juin



### Concours de vélos décorés

J'autorise mon enfant à participer au concours de vélos décorés

Nom : ..... Prénom : .....

Téléphone : ..... âge .....

Signature des parents



### Course de trottinettes

J'autorise mon enfant à participer à la course de Trottinettes  
(Venir avec l'équipement de protection)

Nom : ..... Prénom : .....

Téléphone : ..... âge .....

Signature des parents

